



SOLUCIONES PARA LA INDUSTRIA PETROLERA

Mantenimiento de ductos y componentes

Suministro especializado y soluciones de mantenimiento para apoyar la integridad y continuidad de tus operaciones.

COMPONENTES

SELLADO

MANTENIMIENTO



Tuberías, spools y codos especiales

Elementos para integración, sustitución y mantenimiento de líneas de proceso.

Tubería de acero al carbono

Selección de material, diámetro y espesor conforme a las condiciones de servicio y la especificación del proyecto.

Spools prefabricados

Tramos de tubería con bridas y accesorios integrados para facilitar el montaje y la sustitución en campo.

Codos y cambios de dirección

Configuraciones de radio largo y amplio según el trazado. La compatibilidad con herramientas de limpieza se revisa para cada línea.



Tubería y conjuntos prefabricados

Para especificar: fluido, presión, temperatura, diámetro, espesor, material y conexiones.

Bridas para líneas de proceso

Uniones desmontables seleccionadas de acuerdo con el servicio y la configuración de la línea.

Cuello soldable | Weld Neck

Conexión mediante soldadura a tope para aplicaciones que requieren una transición entre la brida y la tubería.

Bridas ciegas | Blind

Cierre de extremos, boquillas y conexiones para aislamiento o futuras ampliaciones.

Otras configuraciones

Slip-On, Socket Weld, Lap Joint y bridas de orificio, según los requerimientos de conexión y medición.



Referencia visual: brida de cuello soldable

Criterios de selección: diámetro, clase, cara de sellado, material y especificación dimensional.

Empaques y dispositivos de sellado

Soluciones para uniones bridadas, aislamiento eléctrico y componentes con sellos especiales.

01

Espirometálicos

Empaques con elementos metálicos y rellenos de grafito o PTFE.

Referencia de producto: Flexitallic. La configuración se define según la unión y el servicio.

02

Aislamiento dieléctrico

Kits de juntas, mangas y arandelas para aislamiento entre bridas.

Referencia de producto: Pikotek. Selección según requisitos de aislamiento y compatibilidad.

03

O-rings y juntas RTJ

Sellos elastoméricos y anillos metálicos para aplicaciones distintas.

O-rings según compuesto y alojamiento; RTJ según geometría de ranura y material.

La selección del sello considera fluido, temperatura, presión y compatibilidad química.

Espárragos y recubrimientos especiales

Componentes de sujeción para uniones bridadas en ambientes industriales y marinos.

Espárragos y tuercas

Materiales y grados definidos por la especificación del ensamble y las condiciones de operación.

Recubrimientos de protección

Opciones de recubrimiento metálico, incluido cadmiado cuando esté especificado, para el entorno de exposición.

Alternativas fluoropoliméricas

Recubrimientos tipo Xylan o PTFE según requerimiento, considerando fricción, montaje y desmontaje.



Ensamble de espárrago y tuercas

El procedimiento de apriete debe considerar el material, recubrimiento, lubricación y carga requerida.

Tapas ELI y cierres rápidos

Atención a componentes de trampas de lanzamiento y recepción de herramientas de limpieza.



Imagen de referencia: cierres rápidos

Inspección y mantenimiento

Revisión de mecanismos, superficies de contacto y elementos de cierre, según el modelo del equipo.

Sellos y repuestos

Empaques de perfil especial y anillos de respaldo compatibles con tapas ELI y cierres Bandlock / Sentry, según identificación.

Condiciones de intervención

Alcance definido conforme al fabricante, con verificación de aislamiento, despresurización y estado de los mecanismos.

Para identificar repuestos: fabricante, modelo, diámetro, clase y datos de placa del equipo.

Envolventes metálicas

Alternativas de refuerzo y reparación, seleccionadas a partir de la evaluación del defecto.

Envolventes empernadas

Soluciones bipartidas con ajuste mecánico. Su función y duración dependen del diseño y la aplicación.

Envolventes tipo A

Mangas de refuerzo con unión longitudinal, sin soldadura circunferencial a la tubería base.

Envolventes tipo B

Configuraciones con uniones longitudinales y circunferenciales, sujetas a diseño y procedimiento de reparación.



Referencia visual: envolventes metálicas

La solución requiere evaluar geometría, pérdida de espesor, material y condiciones de operación.

Corridas de limpieza

Remoción de depósitos y acondicionamiento de la línea para apoyar la capacidad de transporte.

01

Limpieza mecánica

Herramientas con rascadores y cepillos para remover depósitos, según las condiciones internas del ducto.

02

Copas y discos

Elementos de poliuretano para desplazamiento de líquidos y labores de limpieza según la aplicación.

03

Preparación para ILI

Acondicionamiento previo a inspección en línea, conforme a los requisitos de la herramienta de inspección.

OBJETIVO OPERATIVO

Acondicionar el interior del ducto.

La secuencia se define según depósitos, geometría, fluido y condiciones de operación.

La factibilidad considera accesos, trampas, restricciones internas y compatibilidad de las herramientas.

Mantenimiento y sellado de válvulas

Atención preventiva y correctiva conforme al tipo de válvula, diagnóstico y condiciones de servicio.

01

Mantenimiento

Válvulas de bola, compuerta, retención y macho.

Limpieza, lubricación y sustitución de empaquetaduras o componentes, según diagnóstico.

Verificación funcional y pruebas de hermeticidad conforme al alcance.

02

Sellado especializado

Evaluación de fugas y selección de sellantes compatibles con el equipo y el fluido.

La inyección de sellantes o resinas se considera únicamente cuando el diseño y el procedimiento la admiten.

Intervención definida según factibilidad técnica.

El alcance y las condiciones de intervención se acuerdan a partir del diagnóstico del equipo.



Guía comparativa de sellado

Criterios de orientación para identificar la familia de producto adecuada.

Solución	Aplicación	Aporte funcional	Qué confirmar
Espirometálicos	Uniones bridadas	Sellado con elemento metálico y material de relleno.	Cara de brida, relleno, material y dimensiones.
Kits dieléctricos	Aislamiento entre bridas	Aislamiento eléctrico del ensamble.	Compatibilidad, clase y requisitos eléctricos.
Juntas RTJ	Caras ranuradas	Sellado mediante anillo metálico.	Perfil, dureza, material y ranura.
O-rings	Alojamientos de sellos	Sellado elastomérico.	Compuesto, geometría y fluido.
Sellos de cierres	Tapas y cierres rápidos	Sellado acorde con el diseño del cierre.	Fabricante, modelo y condiciones de servicio.

Los límites de presión y temperatura se verifican en la ficha del producto seleccionado; no son comunes a toda la familia.

Integridad y continuidad operativa

Beneficios que orientan la selección de componentes y la planeación del mantenimiento.

UN ENFOQUE INTEGRAL

Componentes.
Compatibilidad.
Mantenimiento.

Decisiones técnicas alineadas con la condición real del activo.

Hermeticidad de las uniones

La selección y el montaje adecuados de sellos y sujeciones contribuyen al control de fugas.

Conservación del activo

La evaluación del daño permite definir alternativas de reparación y seguimiento de la integridad.

Capacidad de transporte

La limpieza planificada ayuda a gestionar depósitos que afectan el comportamiento de la línea.

Los resultados dependen del diagnóstico, la solución instalada y las condiciones de operación.

CONVERSEMOS SOBRE TU PROYECTO

Soluciones alineadas con tu operación.

Compártenos las condiciones de servicio y el alcance requerido para preparar una propuesta técnica y comercial.

EQUIPO O COMPONENTE

Tipo, medidas, material y datos de placa.

CONDICIONES DE SERVICIO

Fluido, presión, temperatura y ubicación.

ALCANCE Y PLAZO

Suministro, mantenimiento o reparación.

Comercializadora y Servicios del Golfo Maxemi, SA de CV



CONTACTO

contacto@maxxemi.com

+52 56 5490 4491

+52 938 385 9514

maxxemi.com

Ciudad del Carmen,
Campeche, México



Créditos visuales y alcance

Fotografías retomadas del documento proporcionado para esta edición.

Tuberías y spools	Kingmetal / Made-in-China
Brida de cuello soldable	Venus Pipe Fitting
Espárrago y tuercas	U-Bolt-It
Cierres rápidos	VKVC
Envolventes metálicas	Anqing Great Wall Pipeline / Made-in-China

Fotografías de referencia provenientes del documento original. Las marcas y los nombres comerciales mencionados pertenecen a sus respectivos titulares.

Presentación comercial. La selección de materiales, límites operativos y procedimientos debe definirse para cada proyecto con la documentación técnica correspondiente.